Power Wave® Solutions Logicielles

**Accédez au contrôle des procédés de soudage.
N'importe quand, n'importe où.**

Power Wave® Manager

Maîtrisez votre procédé

- Toutes les informations et les paramètres requis pour le soudage et le contrôle des procédures.

CheckPoint™

Des données sur les soudures disponibles de partout

- Stockez vos données sur le cloud et accédez à ces données sur pratiquement tous les périphériques.

WeldScore™

Renforcez la qualité de vos produits

- Un système intégré de contrôle qualité des soudures qui vous assiste dans vos opérations d'assurance qualité.

www.PowerWaveSoftware.com

Mise à jour GRATUITE de votre logiciel Power Wave® Power Source*

- Accédez aux meilleures solutions de soudage dans l'industrie

Le logiciel Power Wave® vous permet de :

- **Administrez –** Visualisez vos projets de soudage où que vous soyez.
- **Analysez** – Contrôlez vos informations de soudage en temps réel.
- **Personnalisation** – Définissez les limites de cordon de soudage pour chaque application.
- **Contrôle de coûts** – Surveillez vos soudages et consommation de fil.
- **Ajustez** – Modifiez les limites des variables de soudage.

Le logiciel Power Wave® Software :

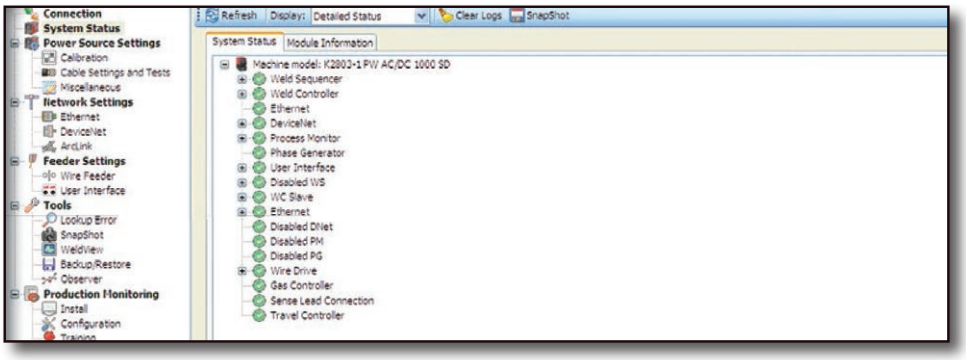
- Augmente la productivité et la qualité du produit
- Réduit les coûts d'exploitation
- Il ne vous coûte rien !
- Est disponible en plusieurs langues

Pourquoi utiliser le logiciel Power Wave?

- **Surveillez vos opérations à distance –** Accédez à vos informations en temps réel de vos différents sites de production sur vos différents postes de soudage.
- **Nommez vos paramètres de soudage, en utilisant les champs de texte –** Personnalisez les Spécifications des Procédés de Soudage (WPS), Enregistrez vos Procédés de Qualification (PQR) et toute information pertinente.
- **Sauvegardez vos paramètres pour une utilisation postérieure –** Outils pour Sauvegarder et Restaurer tous les paramètres de soudage de vos travaux précédents.
- Installez et configurez le Logiciel CheckPoint™ directement à partir de l'application.
- **Analysez les opérations de soudage hors ligne (Offline) –** Les Fonctionnalités Snapshot et WeldView™ permettent un diagnostic rapide et facile de votre équipement de soudage
- **Evaluez votre Générateur –** Vérifiez l'étalonnage, les conditions des câbles de soudage et autres paramètres opérationnels depuis votre ordinateur.

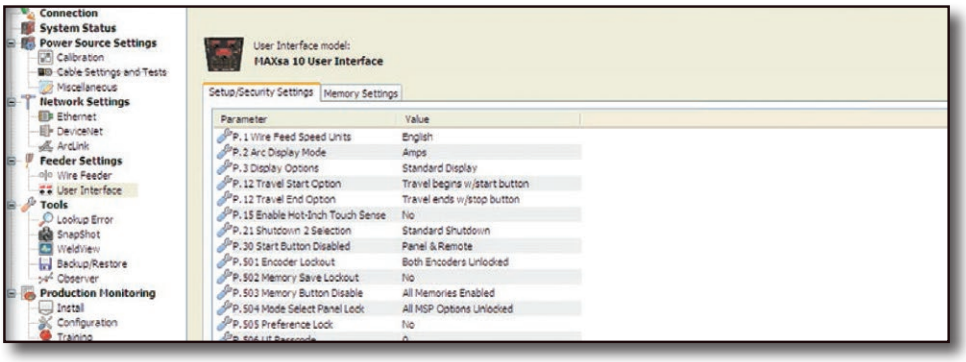
Power Wave® Manager

État du système



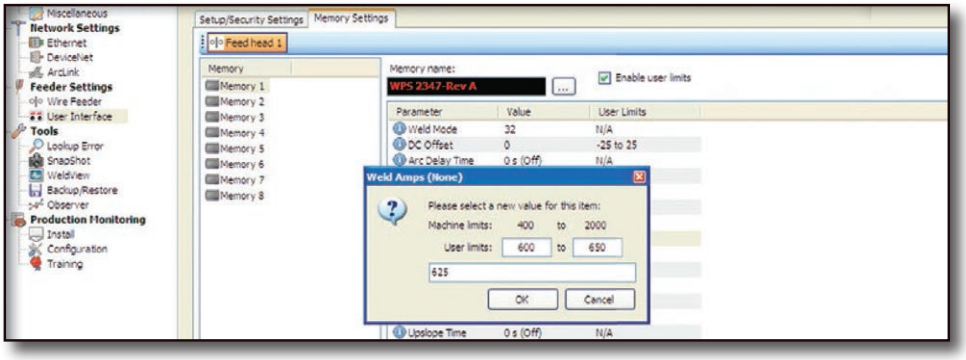
Vérifiez l'état de chaque composant de votre logiciel de gestion des opérations de soudage.

Configuration / Paramètres Sécurité



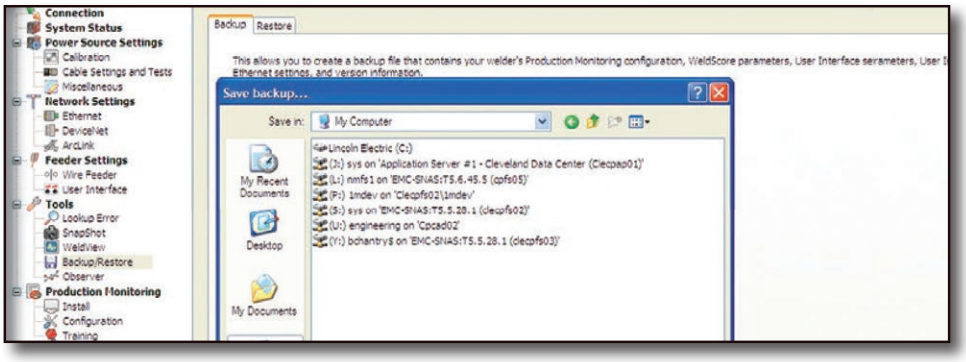
Visualisez et mettez à jour très facilement les informations concernant vos opérations de soudure.

Interface utilisateur



Personnalisez les noms de vos paramètres en mémoire pour mettre en correspondance le numéro de Spécification de Procédures de Soudage (WPS) ou du Dossier Qualification des Procédures (PQR), ou n'importe quel autre identifiant, afin de les récupérer facilement par la suite.

Sauvegarde / Récupération



Sauvegardez tous vos paramètres associés à une configuration spécifique dans votre disque dur.

Récupération – Accédez à n'importe quelle configuration précédemment sauvegardée; ces paramètres sont téléchargés dans votre poste de soudure.

CheckPoint™

Stockez vos données de soudage sur le cloud et accédez à ces données sur pratiquement tous les périphériques.

Always On™ et Pulse™ sont des marques déposées de I/Gear Online, LLC.

- **Analyse de la traçabilité :**
  L'application mobile CheckPoint™ vous permet de scanner les codes-barres pour l'opérateur, les identifiants des consommables et les références articles. Toutes les analyses sont corrélées aux données de soudage transmises par le poste de soudage. Avec intégration Bluetooth pour les lecteurs de codes-barres industriels.
- **Gestion simple du système**
  Le système détermine les personnes autorisées à visualiser les données, l'analyse, les documents et les manuels spécifiques à chaque poste de soudure depuis les ordinateurs de bureau et les portables.
- **Cloud API :**
  CheckPoint™, via le protocole standard industriel OData, garantit un accès sécurisé aux données par les progiciels de gestion intégrée de l'entreprise (PGI), les systèmes d'analyse du rendement global des équipements (OEE) de l'unité de production, et les applications de maintenance.

Avantages

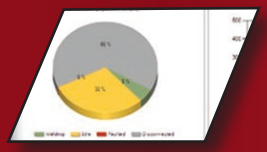
- **Libéré de tous les soucis liés à un logiciel :**
  Pas de logiciel à acheter, installer ou mettre à jour avec l'édition standard. Les mises à jour sont automatiques et instantanées.
- **Facile à activer :**
  Un investissement informatique nul ou minimal ; il suffit de connecter le poste de soudure à l'Internet et vous êtes prêt à démarrer.
- **Simple à utiliser :**
  Ouvrez une session quand vous le voulez pour visualiser le statut du poste de soudure, et bien plus encore.
- **Compatible avec les mobiles :**
  Visualisez sur les Smartphones, tablettes, ordinateurs portables ou de bureau avec n'importe quel navigateur.
- **Interface graphique :**
  Visualisez les données dans un tableau de bord intuitif qui fournit un Pulse™ sur vos opérations de soudage en un clin d'œil.
- **Sécurisation des données :**
  Vos données sont protégées : protection physique, cryptage, authentification de l'utilisateur, etc...
- **Regroupement des données :**
  Vous pouvez comparer vos unités opérationnelles grâce à une visualisation globale de tous vos postes de soudure.
- **Export :**
  Exportez vos données et vos rapports dans différents formats pour leur analyse hors ligne.

Alertes

Réceptionnez les notifications par courrier électronique, en fonction des conditions de l'équipement et de la consommation de fil.

Production Surveillance / Contrôle

Visualisez l'état en cours de chaque station de soudage et tous les éléments associés.

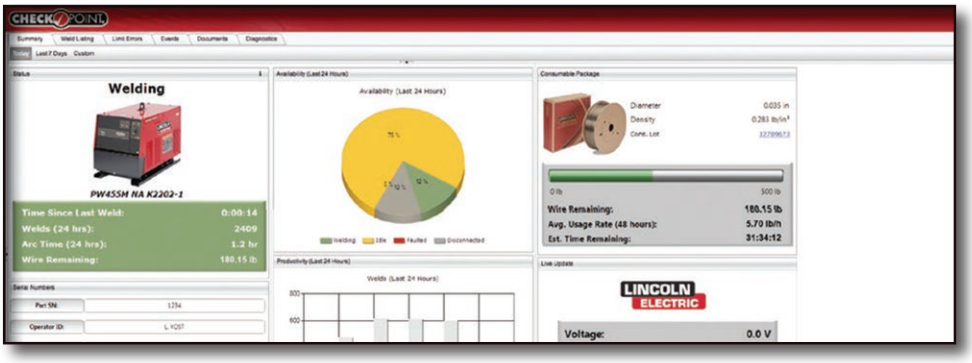


Suivi

Répondez aux exigences des rapports d'Audit.

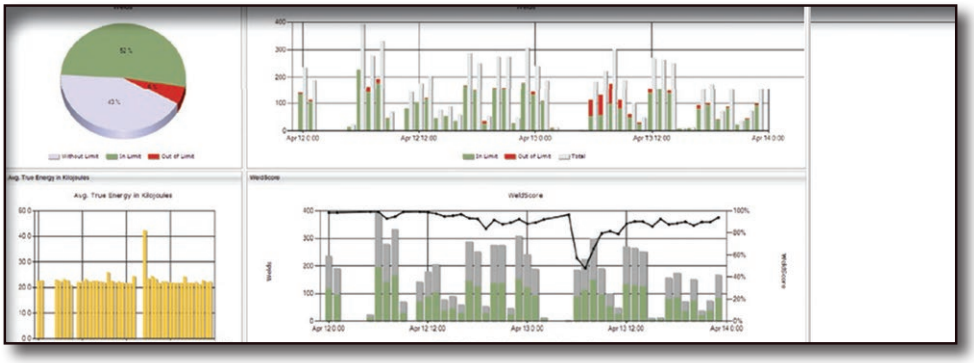
CheckPoint™

Tableau de bord Production



Affichez vos données pour chaque poste ou l'ensemble de l'unité sous forme d'un tableau de bord convivial. Le tableau de bord présente des graphiques et des diagrammes par jour, par semaine et pour d'autres périodes selon une sélection de critères définis par l'utilisateur.

Regroupement des données

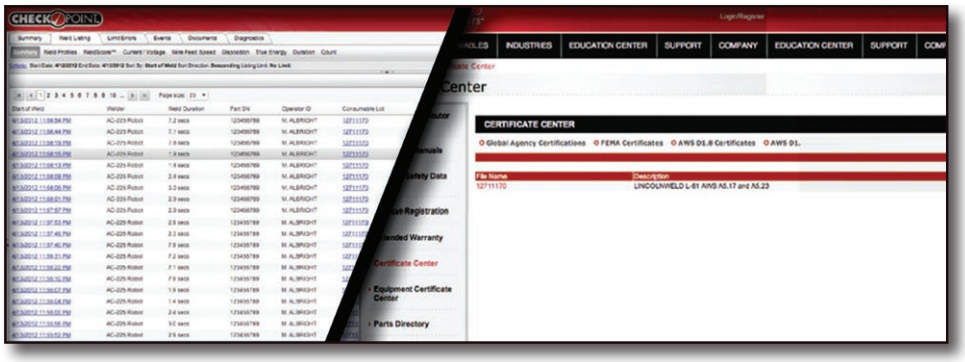


Visualisez le synoptique de la production pour l'ensemble de vos opérations de soudure. Intégrez les données de tous les postes de soudure ou affinez l'analyse pour identifier les risques d'engorgement opérationnel.

Profils de soudure

Visualisez les indicateurs de performance des postes de soudage comme WeldScore™, True Energy™, la vitesse d'alimentation en fil de soudure, l'intensité /la tension et la déposition de fil, organisés par profils de soudure. Comparez les taux d'utilisation et le temps résiduel pour le fil de soudure sur chaque poste de soudure.

Lincoln Electric Q-Cert™ Linkage



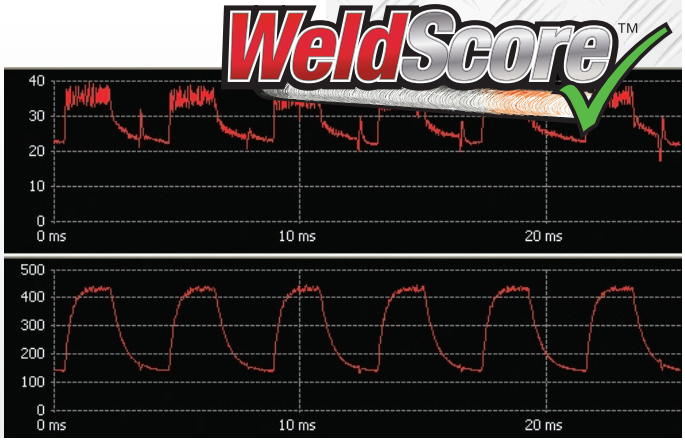
Utilisez l'application mobile pour analyser un numéro de lot de consommables Lincoln Q1 ou Q2 ; le numéro de lot est corrélé aux données de soudure. Ce lien direct, entre les relevés concernant les soudures et les relevés de consommables, fournit un enregistrement automatique, récupérable pour les systèmes d'assurance qualité de l'entreprise.

WeldScore™

Le système WeldScore™ vous permet d'enregistrer chaque séquence de soudage, élaboré selon un échantillonnage de joints soudés acceptables.

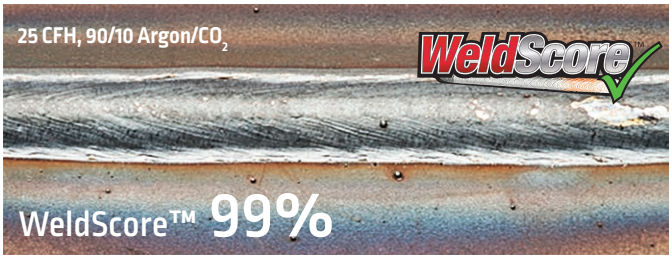
Avantages

- WeldScore™ est un outil unique de surveillance des données dont le brevet est en cours d'homologation et qui intègre 30 à 50 variables de contrôle interne.
- Fondamentalement différent des systèmes de surveillance des données utilisant uniquement les informations en retour sur la tension et l'intensité.
- Fiabilité de la détection obtenue à une vitesse plus élevée (120 kHz) pour la collecte de données et rapprochée aux connaissances du système de contrôle de soudage.
- Évaluation possible de chaque soudure selon une définition élaborée des conditions conformes.
- Analyse statistique de nombreux paramètres permettant de dégager des résultats cohérents et fiables.



WeldScore™

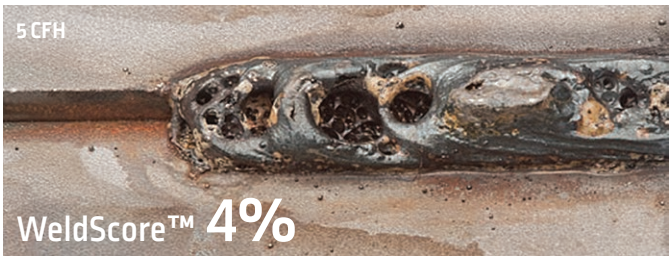
Soudure acceptable un flux de gaz approprié et une bonne protection donnent une soudure de qualité sans porosité.



Un taux de 99% pour une soudure correspondant précisément à une soudure échantillon «élaborée»

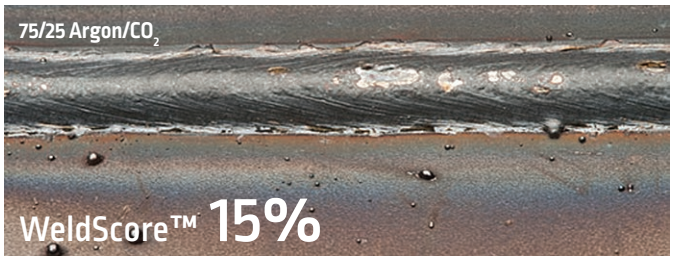
Faible flux gazeux

Soudage inacceptable – Porosité évidente due à un faible débit de gaz.



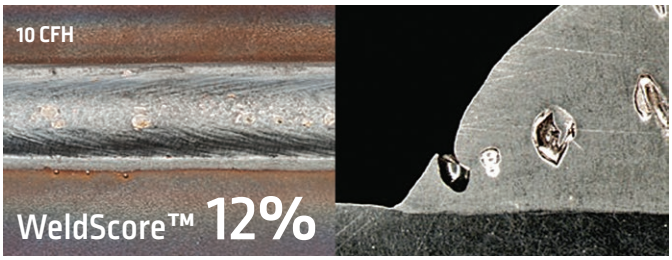
Changement du mélange gazeux de protection

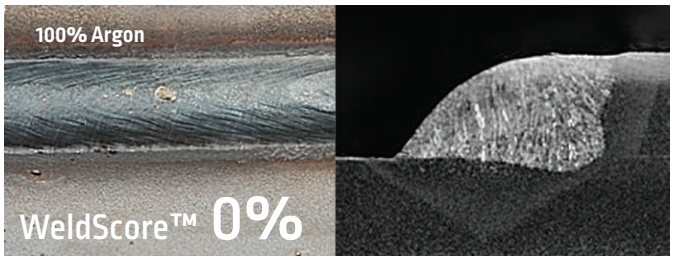
Soudage inacceptable – Mélange gaz incorrect, augmentation du taux de projections.



Faible flux gazeux

Bon aspect / Porosité interne – La soudure est apparemment correcte. Une coupe transversale de la soudure révèle toutefois des trous d'épingle et une porosité non apparente sous la surface, dus à un faible flux gazeux ou une protection du gaz insuffisante.



Changement du mélange gazeux de protection

Bon aspect / Pénétration insuffisante – Bel aspect de la soudure, peu de perles de soudure. Une coupe transversale de la soudure révèle toutefois une faible pénétration due à un type de gaz inapproprié.