Dévidoirs semi-automatiques

Analogique

Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO
Petits, robustes, flexibles et complets

Linc Feed 33S, 33
Petits, robustes, flexibles et complets

Digital

Power Feed® 22, 26
Dévidoir numérique portable pour la construction

Power Feed® 40, 42, 44, 46
Conçus pour fonctionner avec les générateurs Power Wave®

Digital

Power Feed® 84 Single & Dual
Simple & double

Power Feed® 25M
Dévidoirs industriels portables

Chantier

LN-25 Pro & Dual Pro
Dévidoirs industriels portables

LN 23P
Conçu pour résister

Analogique	MIG	Fil fourré	EE	Lif t TIG	Gougeage	Vitesse de dévidage de fil (m/min)	Pleins	Fourrés	Entrainement fil	Refroidissement	Garantie (ans)
	PROCEDES						DIAMÈTRES DES FILS (mm)		CARACTERISTIQUES		
Linc Feed 22M	●	●				1,0-20	0,8-1,6	1,0-1,6	2	Air	3
Linc Feed 24M	●	●							4	Air/Eau	3
Linc Feed 24M PRO	●	●									3
Linc Feed 33S	●	●						1,0-2,4			3
Linc Feed 33	●	●				1,5-20					3

Digital											
Power Feed® 22	●	●	●	●	●	1,0-22	0,8-2,4	0,9-2,4	4	Air/Eau	3
Power Feed® 26	●	●	●	●	●						3
Power Feed® 40	●	●	●	●	●	1,0-20	0,8-1,6	1,0-1,6			3
Power Feed® 42	●	●	●	●	●						3
Power Feed® 44	●	●	●	●	●						3
Power Feed® 46	●	●	●	●	●						3
Power Feed® 84	●	●	●	●	●	2,0-30	0,6-1,6 (haute vitesse)	1,0-2,0 (haute vitesse)			3
Power Feed® 84 Dual	●	●	●	●	●		0,6-2,4 (basse vitesse)	1,0-3,0 (basse vitesse)			3
Power Feed® 25M	●	●	●	●	●	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,4	2		3

Chantier											
LN-23 P		●				0,76-6,7	-	1,7-2,0	2	Air	3
LN-25 Pro	●	●				1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0			3

CLE : ○ Excellent ● Bon ▲ Possible

Analogique

Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO

Petits, robustes, flexibles et complets

Les dévidoirs LF-22M,24M ET 24 M PRO sont des dévidoirs mobiles, à vitesse de dévidage constante et régulée. En version 2 ou 4 galets, ils disposent des fonctions réglage de fil avant soudage et purge gaz. Possibilité de les monter directement sur les générateurs avec leur chariot à roulettes sur axe pivotant. Les câbles de liaison du générateur sont disponibles en plusieurs longueurs, ce qui vous permet de travailler à distance de votre générateur.

Caractéristiques

- Vitesse de dévidage stable.
- Sélection gâchette 2/4 temps.
- Purge de gaz.
- Remontée du fil en fin de cordon, prévient le collage du fil dans le bain de soudure.
- Dévidage du fil à froid lors du changement de bobine, économise le gaz.
- Régulation électronique de la vitesse de dévidage garanti.
- Livrés montés sur chariot.
- Ampèremètre et Voltmètre numériques lumineux (en option pour le LF22M).
- Vitesse d'approche du fil à froid pour un bon amorçage (sauf pour le LF22M) + pour le LF24M PRO.
- Réglages synergiques pour un paramétrage simple et optimal tout en conservant une parfaite maîtrise du procédé (Modèle PRO).
- Le réglage du "preflow" de gaz, améliore la protection du cordon avant l'amorçage de l'arc.

Procédés
- MIG
- Fil Fourré

Générateurs recommandés
- Powertec® 305S / 365S / 425S / 505S

Equipement inclus
- Kit Galets d'entraînement 1,0-1,2 mm
- Kit raccordement eau (sauf LF22M)

Options recommandées
- **K10347-PG(W)-xM** Câble de liaison
- **K10429-15-xM** Torche MIG LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Torche MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25PHD-xM** Torche MIG LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Torche MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** Torche MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** Torche MIG LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- **K10413-55PHD-xM** Torche MIG LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- **K115-1/2** Torche Innershield 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- **K126-1/2** Torche Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- **KP14016-x** Kit galet (2R)
- **KP14017-x** Kit galet (4R)
- **K10158-1** Adaptateur plastique pour panier Stein (15 kg)
- **K14032-1** Chariot pour service intensif
- **K14073-1** Kit volt/ampèremètre (LF22M)

ALIMENTATION 34-44 VAC

SORTIE

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Entrainement fil	Refroidis-sement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
							Pleins	Fourrés		
LF-22M	K14064-1	2	Air	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4	Air/Eau						17	
LF-24M PRO	K14066-1W									

Analogique

Linc Feed 33S & 33

Petits, robustes, flexibles et complets

Le LF33S et 33 sont des dévidoirs conçus pour fonctionner dans des conditions extrêmes. Lors de leur conception, l'accent a été mis sur la robustesse, le faible encombrement et la facilité d'utilisation. Il en résulte une carrosserie de protection extrêmement résistante, complétée en standard par un chariot, qui permet de répondre aux conditions industrielles difficiles.

Caractéristiques

- Compacts, robustes, prise en main facile, affichages numérique lumineux intégré.
- Excellents systèmes de dévidage avec galets de gros diamètre.
- Régulation électronique du dévidage qui assure une grande stabilité de la vitesse de dévidage.

Procédés
- MIG
- Fil Fourré

Générateurs recommandés
- STT® II / CV-425 / CV-510
- DC-400
- Invertec® V350 PRO
- Flextec® 450/650 (avec courant de soudage limité)
- Ranger® 305D / Vantage® 400/500

Equipement inclus
- Kit Galets d'entraînement 1,0-1,2 mm
- Kit Raccordement Eau (LF 33)

Options recommandées
- **K10347-PG(W)-xM** Câble de liaison
- **K10370-PG-xM** Câble de liaison
- **K115-1/2** Torche Innershield 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- **K126-1/2** Torche Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- **KP14017-x** Kit galet (4R)
- **K14034-1** Commande à distance (LF33)
- **K10158-1** Adaptateur plastique pour panier Stein (15 kg)
- **K14032-1** Chariot pour service intensif
- **Torches MIG** : Idem LF 22M/24M/24M Pro

ALIMENTATION 34-44 VAC

SORTIE

Caractéristiques techniques dévidoirs

Equipement	Code article	Entrainement fil	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
							Pleins	Fourrés		
LF-33S	K14051-1	4	Air/Eau	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-2,4	12	350 x 195 x 530
LF-33	K14030-1W					1,5-20			17	460 x 270 x 636

NEW!

Power Feed® 22, 26

Dévidoir numérique portable pour la construction

Les Power Feed®22 et Power Feed®26 sont les nouveaux dévidoirs numériques semi-automatiques portables qui supportent tous les modes installés sur les sources Lincoln multi-procédés et générateurs numériques Avancés (ArcLink®). Idéales pour la construction et fabrication, construction navale et applications pipeline.
Le Power Feed® 22 & Power Feed® 26 ont un boîtier en polycarbonate résistant aux impacts et aux flammes, ils sont légers et portables y compris dans les endroits difficiles d'accès.
Le Power Feed®22 est équipé avec des afficheurs numériques (pré-réglages et valeurs actuelles), fonction trim, sélecteur de paramètres. Equipé de 8 programmes avec accès aisé: 4 fixes (MIG, Fil Fourré, EE, TIG) plus 4 modifiables.
Le dévidoir haut de gamme Power Feed®26 utilise un large écran couleur TFT avec une navigation intuitive par icône et un éventail de fonctions supplementaires. Compatible avec les torches push-pull pour une performance accruee en aluminium.
Le Power Feed®26 combine toutes les fonctions standards ainsi qu'une connexion USB, double procédure, mémoire et limites.

Caractéristiques

- Le double procédure en standard permet à l'opérateur de régler des tensions et vitesses de dévidage différentes puis de basculer de l'une à l'autre.
- Boîtier en polycarbonate résistant aux impacts et aux flammes, ils sont légers et portables y compris dans les endroits difficiles d'accès.
- Nouveau système de dévidage haute gamme: equipés d'un nouveau système de dévidage à 4 galets facilement accessible, assurant efficacité et fiabilité sur de nombreux types de fils de soudage, particulièrement adapté pour l'aluminium.
- Fiable et Robuste: idéal pour la construction ainsi que pour l'industrie navale.
- Interface utilisateur: LED's avec afficheurs numériques pour le PF22 et écran couleur TFT avec une navigation intuitive par icône, pour opération souple avec le PF-26.
- Fonctions "Hot/Soft Start" et Cratère en plus des fonctions standard (PF-26).
- Eclairage Interne: LEDs à haute intensité éclairent la partie dévidage.
- Coque résistante: protège l'ensemble du dévidoir contre tous les contaminants extérieurs.

Procédés
- MIG Pulse
- MIG
- MIG-STT
- Fil Fourré
- EE
- TIG
- Gougeage

Générateurs recommandés
- Power Wave® S350, S500
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Equipement inclus
- Galets 1,0-1,2 mm
- Interface utilisateur
- Débitlitre
- Chaîne de sécurité

Options recommandées
- **K10095-1-15M** Commande à distance – 15 m
- **K14126-1** Commande à distance RC-42 (PF-22)
- **K14091-1** Commande à distance MIG 7 m (PF-26)
- **K14121-1** Interface utilisateur U2
- **K14123-1** Interface utilisateur U6
- **K14124-1** Pendant box (12-broches)
- **E/H-400A-70-xM** Câble de masse, 400A – 70 mm² – 5/10 m
- **K2909-1** Adaptateur 6(F)/12(M) broches pour commande à distance
- **K14132-1** Adaptateur 5(M)/12(F) broches
- **K14042-1** Adaptateur pour bobine type S200
- **K363P** Adaptateur pour bobine type Readi-Reel®
- **K10349-PG(W)-xM** Câble de raccordement
- **KP10519-8** Adaptateur TIG EURO connecteur
- **K10513-26-4** Torche TIG LT 26 G
- **K10413-x-x** Torches MIG
- **FL060180600-L** Torche de gougeage FLAIR 600
- **K10343** Adaptateur torche Innershield®
- **K115-1/2** Torche Innershield® 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- **K126-1/2** Torche Innershield® 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m

ArcLink COMMUNICATIONS PROTOCOL

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Entrainement fil	Refroidis-sement	Alimentation	Sortie nominale	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
PF-22	K14110-1	4	Air/Eau	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-2,4	0,9-2,4	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

Fonctions

Power Feed	Interface utilisateur	Afficheur graphique	Contrôles Standard	V/A	Cratère	Hot/Soft Start	Pré-réglages	Synergie	Memoires/ Limites	USB
PF-22	U2-U6	-	√	-	√	-	√	√	-	-
PF-26	U2-U6	√	√	√	√	√	√	√	√	√

ALIMENTATION 40 VDC

SORTIE

Power Feed® 40, 42, 44, 46

Pour les sources de technologie avancée

La gamme de dévidoir Power Feed est conçue pour associer et faciliter le contrôle et le réglage des paramètres par le soudeur. Les dévidoirs PF sont livrés en standard avec un chariot, mais peuvent être également suspendus à une potences ou placé sur un chariot spécialement conçu pour les conditions industrielles difficiles.
Le modèle de base PF-40 ne permet le soudage qu'en mode CV MIG (5), mais le reste de la gamme (PF42/44/46) supporte tous les modes installés sur sources Lincoln Speedtec et Power Wave. Les dévidoirs sont différenciés par leur interface utilisateur (UI) et leurs fonctions. L'interface "U0" de base permet uniquement le contrôle de la tension et du dévidage. L'interface "U2", plus avancée, est équipée d'afficheurs digitaux et de fonctions supplémentaires (voir tableau ci-dessous). Les interfaces "U4" et "U6" sont dotées de larges écrans couleur TFT avec une navigation intuitive par icône ainsi que de mémoires, de double procédures avec connexion USB (PF46 uniquement).

Caractéristiques

- Petits, robustes et faciles à manipuler.
- Protocole de communication ArcLink compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Nombreuses fonctionnalités en standard (sauf PF 40).
- Interface utilisateur conviviale.
- Commande à distance à partir de la torche ou au moyen d'une commande à distance.
- Compatible torche push-pull pour soudage aluminium (PF44 et PF46).
- Livrés sur chariot à roulettes.

Procédés
- MIG
- Fil Fourré
- EE
- TIG
- Gougeage

Générateurs recommandés
- Power Wave® S350, S500
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Equipement inclus
- Kit galets fil plein 1,0-1,2 mm
- Interface utilisateur

Options recommandées
- **K14121-1** Interface utilisateur U2
- **K14122-1** Interface utilisateur U4
- **K14123-1** Interface utilisateur U6
- **K14124-1** Pendant box (12-broches)
- **K14127-1** Chariot PF HD
- **K14128-1** Anneau de levage
- **K14125-1** Connecteur 12 broches (F)
- **K14120-1** Connecteur 6 broches (F)
- **K2909-1** 6-Adaptateur 6(F)/12(M) broches pour commande à distance – 0,5 m
- **K14111-1** Kit débitlitre
- **K14126-1** Commande à distance RC-42 (2 pots)
- **K10095-1-15M** Commande à distance – 15 m
- **K14091-1** Commande à distance MIG 7 m
- **K870** Commande à pied
- **KP10519-8** Adaptateur TIG pour euroconnecteur
- **K14131-1** Arclink-T Flex
- **K14132-1** Adaptateur 5(M)/12(F) broches
- **KP14017-x** Kit galet (4R)

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Entrainement fil	Refroidis-sement	Sortie nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
							Pleins	Fourrés		
PF-40	K14106-1	4	Air/Eau	500A@60%	40V DC	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Fonctions

Power Feed	Interface utilisateur	Afficheur graphique	Contrôles Standard	V/A	Cratère	Hot/Soft Start	Pré-réglages	Synergie	Memoires/ Limites	Verrouillage
PF-40	U0	-	√	-	-	-	-	-	-	-
PF-42	U2	- (LEDs)	√	√	√	-	√	√	-	-
PF-44	U4	TFT	√	√	√	√	√	√	-	√
PF-46	U6	TFT	√	√	√	√	√	√	√	√

ALIMENTATION

SORTIE

Power Feed® 84 Single & Dual

Simple & double

Le dévidoir Power Feed® 84 est un dévidoir facile à utiliser et flexible dans son utilisation. Conçu pour optimiser les fonctions de la Gamme Power Wave® S, la combinaison de la haute technologie du générateur avec le dévidoir, surpassent les méthodes traditionnelles du soudage à l'arc. Le contrôleur du Power Feed® 84 Dual peut être installé n'importe où, près de la pièce à souder ou sur le générateur. Le Power Feed 84 dual est réservé aux utilisateurs qui recherchent une grande flexibilité d'utilisation. Le dévidoir "dual" accepte deux types de fil différents, permettant ainsi, de souder en inoxydable et aluminium avec un seul générateur de soudage. Combinez la souplesse de ce dévidoir avec l'une des nouveautés de Lincoln Power Wave® et obtenez la capacité de souder en MIG/MAG, STT ou Pulsé en toute simplicité.

Caractéristiques

- Leader de sa catégorie pour ses performance sur l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium ainsi que sur d'autres matériaux.
- Waveform Control Technology® sont des procédés brevetés tels que Pulse-On-Pulse® (pour un cordon apparence TIG) et Power Mode® (pour un arc stable à faible niveaux de courant).
- Protocole de communication ArcLink Compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Procédé MIG Pulsé – Ideal pour de faible projection, faible apport de chaleur et applications hors-positions. Il permet à n'importe quel opérateur de devenir un bon soudeur.
- Une interface utilisateur à large écran numérique facile à utiliser pour un paramétrage plus accessible.
- Option "Push-pull" pour une excellente performance en aluminium.

Procédés
- MIG
- Fil Fourré
- EE
- TIG

Générateurs recommandés
- Power Wave® S350, S500
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Equipement inclus
- Carter bobine
- Adaptateur de torche
- Kit Raccordement Eau
- Adaptateur Twist Mate™ (mâle) à ergot
- Power Feed 84- U/I, No Reel, USB
- Ensemble câble de commande
- Support bobine
- Kit galet, 1,2 mm
- Kit galet, 1,6 mm

Options recommandées
- **K10349-PG(W)-x** Câble de liaison
- **K3336-3** PF84 – conversion Bench à Boom
- **KP1505-x** Kit galet (4R)
- **KP1507-x** Kit galet (4R)
- **D-1901-076-1R & D-1319-010-1R** Adaptateur connecteur gaz

ALIMENTATION 40 VDC

SORTIE

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Entrainement fil	Refroidis-sement	Sortie nominale	Alimen-tation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
							Pleins	Fourrés		
PF84 Single One Pak	K3329-1	4	Air/Eau	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-1,6 (haute vitesse)	1,0-2,0 (haute vitesse)	25,8	450 x 430 x 770
PF84 Dual One Pak	K3331-1						0,6-2,4 (basse vitesse)	1,0-3,0 (basse vitesse)	43,2	450 x 590 x 850

Chantier

LN™-25 Pro & Pro Dual

Dévidoirs industriels portables

Reprenant la structure et les éléments à succès du LN™-25, le LN™-25 PRO a été conçu dans un souci de fiabilité ainsi que de simplicité d'utilisation. Le LN™-25 PRO est parfaitement adapté aux entreprises de construction, de fabrication, de location de matériel et aux chantiers navals. Les performances sont grandement améliorées grâce au système de dévidage MAXTRAC®. De nombreuses options sont également disponibles. Le LN™-25 PRO peut être piloté grâce au courant de soudage, il peut également être piloté au travers de la tension de l'arc. Le LN™-25 PRO est disponible en 2 modèles : Standard & Pro Dual.

- Sur le modèle standard, le dévidoir LN-25 peut être alimenté par la tension de l'Arc
- Le modèle Pro Dual présente comme option, un bouton de réglage pour un contrôle de l'arc plus précis, des afficheurs numériques pour une surveillance maximale, les fonctions MIG-STT® et reste alimentée par un câble de commande mais possible aussi au travers de la tension de l'arc.

Caractéristiques

- Le mode gâchette 2/4 temps permet de réaliser confortablement les applications les plus longues.
- Voltmètre analogique avec indicateur de polarité LED s'ajustant automatiquement à la polarité de soudage.
- Nouveau concept d'axe de support bobine plus résistant et système de freinage incorporé.
- Carrosseries polycarbonate léger résistant aux chocs et aux flammes, interchangeables en moins de 5 minutes.

Procédés
- MIG
- Innershield

Générateurs recommandés
- Toutes sources CV et tous groupes autonomes

Options recommandées
- **K10194-xM** Câbles de Soudage (Puissance) (Ln25 Pro)
- **K1841-x** Câbles de Soudage (Puissance) (Ln25 Pro Dual)
- **K115-1/2** Torche Innershield 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- **K126-1/2** Torche Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- **KP1696-045S** Kit Galets Fil plein 1,2 mm
- **KP1696-x** Kit galet
- **KP1697-x** Kit galet
- **K489-9** Euroconnector / Adaptateur Torche Innershield
- **K2596-2** Carrosserie (Plastique)
- **K2330-2** Kit Burnback + Postflow
- **K435** Adaptateur axe pour bobine de 6,3 kg/Bobine
- **K14095-1** Adaptateur 8/14 broches

ALIMENTATION 15-110 VDC

SORTIE

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Entrainement fil	Refroidissement	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
						Pleins	Fourrés		
LN™-25 Pro	K2613-5	2	Air	15-110V DC	1,3 -17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	16	381 x 221 x 599
LN™-25 Pro Dual	K2614-8			15-110V DC ou 24-42V AC					

Digital

Power Feed® 25M

La Solution Premium pour le Soudage de Conception Portable !

Lincoln Electric vous propose ce dévidoir très complet, plein de fonctionnalités dans un boîtier robuste conçu pour répondre aux défis de l'industrie. Léger, boîtier résistant, le système d'entraînement du MAXTRAC® correspond à tous vos besoins.

Caractéristiques

- Solide et robuste. Conçu pour les conditions environnementales les plus exigeantes. Idéal pour la construction ainsi que dans l'industrie navale, ce modèle répondra à vos attentes. Emballage standard avec boîtier résistant, coque plastique ou aluminium.
- Eclairage interne. LEDs à haute intensité éclairent la partie dévidage.
- Chauffage Interne – Equipement chauffant, protégeant votre consommable de toute prise d'humidité, l'ensemble est maintenu en température à l'intérieur du dévidoir.
- L'option Select Panel (MSP4) permet l'accès à la bibliothèque de notre base onduleur Power Wave®. Toutes les possibilités de commandes avancées ainsi que les options de mises-à-jour sont au bout de vos doigts !
- La fonction double procédure ainsi que les touches mémoires vous permettent de basculer d'une procédure A à B "à la volée" et ce depuis la gâchette de la torche.

ArcLink COMMUNICATIONS PROTOCOL

Procédés
- MIG
- EE
- MIG pulsé
- TIG
- MIG-STT®
- Gougeage
- Fil Fourré

Equipement inclus
- Electrode Pigtail
- Panneau MSP4
- Kit double Procédure/Panneau de mémorisations
- Connexion Torche Push-Pull
- Connecteur de Commande à Distance
- Connecteur pour torche "Bushing"
- Standard & Extra couple d'entraînement

ALIMENTATION 40 VDC

SORTIE

Caractéristiques techniques dévidoirs

Equipement	Code article	Entrainement fil	Transmission	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
						Pleins	Fourrés		
Power Feed® 25M (Boîtier Aluminium)	K2536-4	2	Vitesse standard (usine)	40V DC	2,5-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (Boîtier en Plastique)	K2536-5		Extra couple		1,3-10,4		0,8-2,4		